S/R-A Rev 01 第 1 页 共 3 页	RATO-S/R 联轴器对中说明书	编制	顾正初	批准	肖松明
		实施时间		2005-01-01	

假如已安装联轴器金属件而未装橡胶组件，如“安装使用说明书”所述，金属连接表面须清除Tectyl保护剂。

安装橡胶部件之前，须进行径向、轴向和角度方向对中检查

为消除因偏心和不平行引起的固有误差,我们建议：每次测量前，将两端轴旋转90°后进行测量。对中精度决定了在使用过程中联轴器能承受的补偿量。

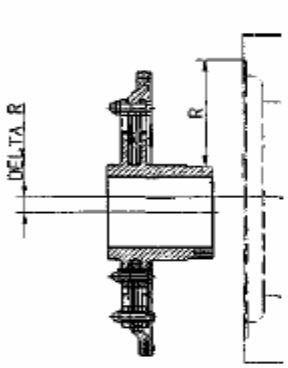
RATO联轴器偏差补偿能力高，而产生的反作用力并不大，使用年限不减少。当然，应尽可能把对中调至最好状态，尤其对刚性安装的发动机。通常，用普通对中测量设备就能方便地达到所要求的对中。允许的对中公差值如下表：

所有参数热态下有效1

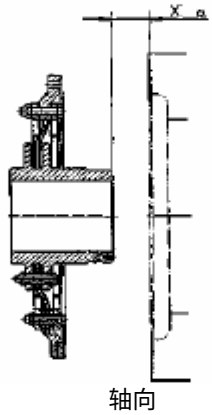
尺寸组	允许偏差（mm）			
	径向		轴向[2]	角度[3]
	刚性安装	弹性安装		
K4010-K5710　G1210-G1340	0±0.25	+0.5±0.5	±0.25	±0.35
G1410-G2340	0±0.5	+1.0±1.0	±0.5	±0.35
G2510-G3140　G0310-G0520	0±0.5	+1.0±1.0	±0.6	±0.5
G3310-G3440　G0810-G0820	0±0.7	+1.0±1.5	±0.8	±0.6
G3610-G7340	0±1.0	+1.0±1.5	±0.8	±0.6

1. 有效的在冷态下安装的对中公差值由设备建造者确定和考虑。
2. 与对中控制有关联.
3. 关联直径 = 飞轮与联轴器配合处直径。

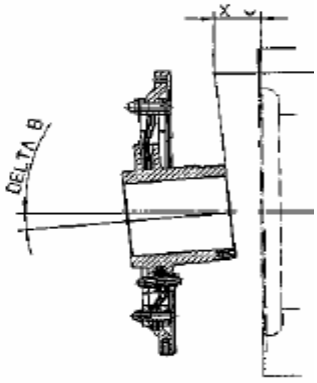
实例: 无扭转限位装置



径向

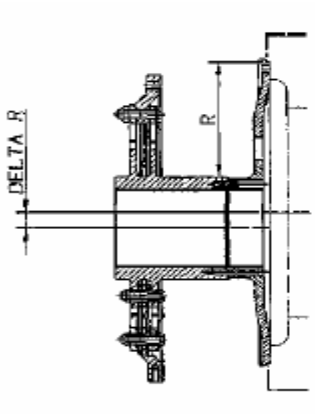


轴向

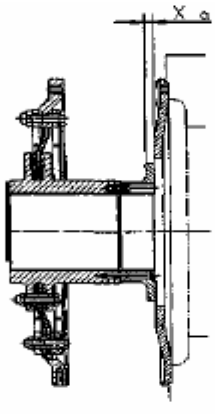


角度

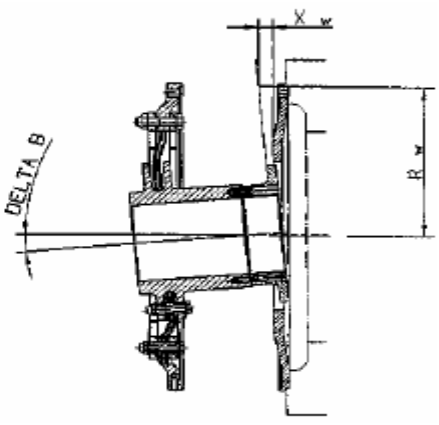
实例: 带扭转限位装置



径向



轴向



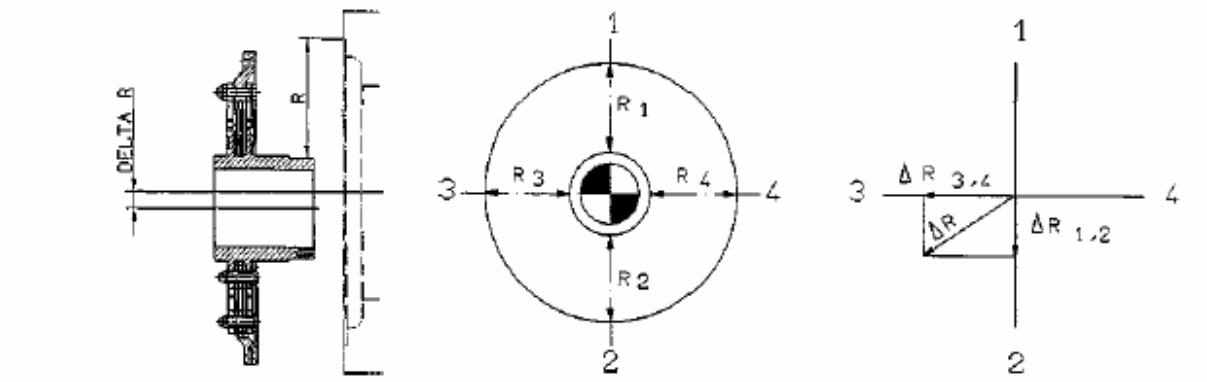
角度

无锡伏尔康科技有限公司 江苏省无锡新区新洲路科技产业园93D-3号，214 028
电话 0510 8534 2222　传真 0510 8534 2345　E-Mail: service@vulkanchina.com　Internet: www.vulkanchina.com

最终的冷态对中应考虑热态时对中的理想值（见注1.）。在考虑发动机/齿轮箱的状态后，所需的任何调整应包括冷态对中。发动机的弹性安装应特别考虑，因所选定的弹性安装的蠕变特性，相对齿轮箱（或被驱动机器）来说，发动机可能会下沉。对弹性安装来说，使发动机高出几毫米以补偿其下沉量也属正常。发动机安装者该提出安装调整的期望数值。该调整意味着联轴器起初时有较大的径向位移。该值已列于表中。

发动机刚性安装实例：VULKAN 高弹性联轴器RATO-S 2521

径向对中—未安装橡胶部件



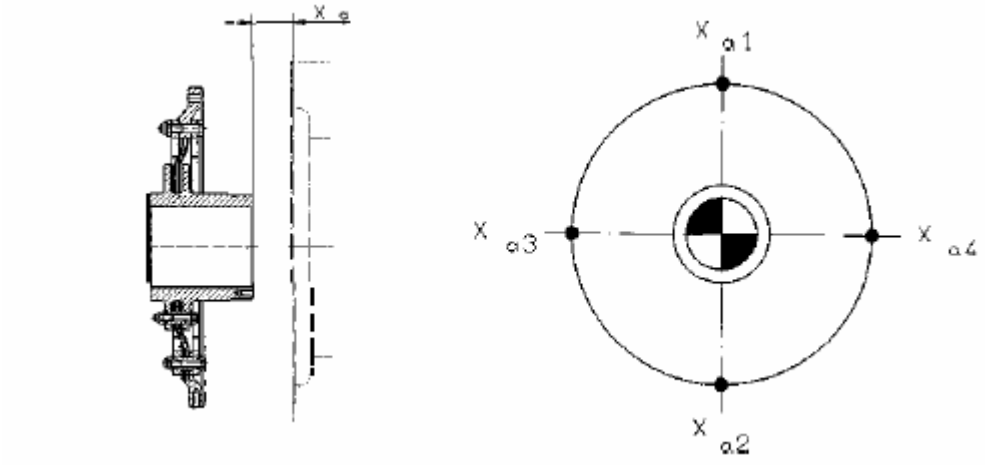
Δ R12 = $\frac{R2-R1}{2}=\frac{236.1-237.6}{2}=-0.75$ mm

Δ R34 = $\frac{R3-R4}{2}=\frac{236.0-237.5}{2}=-0.75$ mm

Δ R = $\sqrt{R12^2+R34^2}=\sqrt{0.75^2+0.75^2}=1.06$ mm

该值超出表中的允许公差值。对中该重新校正。.

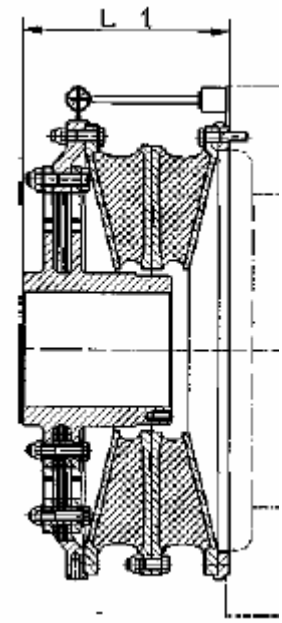
轴向对中—未安装橡胶部件



$\Delta X_a=\frac{(X_{a1}+X_{a2}+X_{a3}+X_{a4})}{4}-X_a=\frac{91.2+91.4+91.6+91.0}{4}-90=1.3$ mm

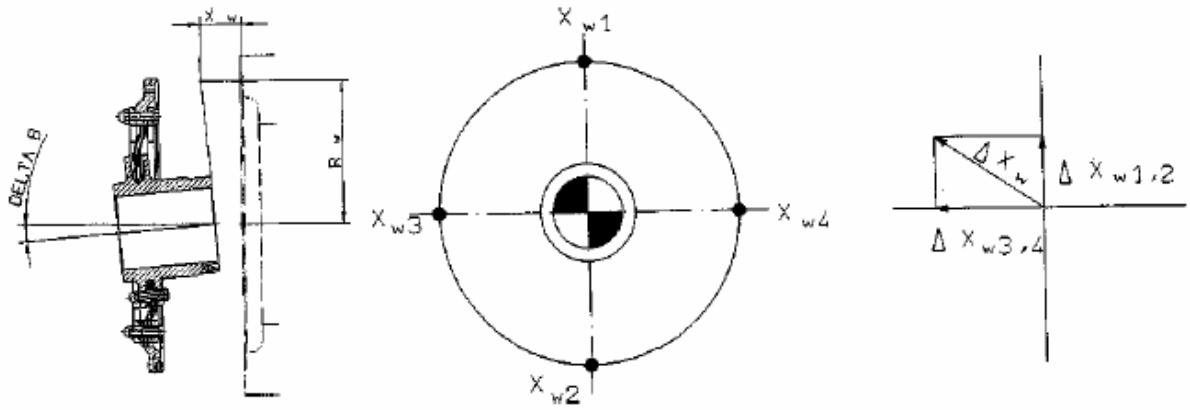
无锡伏尔康科技有限公司 江苏省无锡新区新洲路科技产业园93D-3号，214 028
电话 0510 8534 2222 传真 0510 8534 2345 E-Mail: service@vulkanchina.com Internet: www.vulkanchina.com

该值超出表中的允许公差值。对中该重新校正。VULKAN建议：在安装橡胶部件之前，先进行轴向对中。



若无例外情况，轴向位移应在安装全长 “ L_1 ” 上检测，而不只到膜片组件。
径向对中可用一量规在膜片座外径上检测。

角度对中—未安装橡胶部件



$$\Delta X_{W1,2}=\frac{X_{W2}-X_{W1}}{2}=\frac{90.4-90.2}{2}=0.10mm$$

$$\Delta X_{W3,4}=\frac{X_{W3}-X_{W4}}{2}=\frac{90.0-90.6}{2}=-0.30mm$$

$$\Delta X_{w}=\sqrt{X_{w1,2}{}^{2}+X_{w3,4}{}^{2}}=\sqrt{0.10^{2}+0.30^{2}}=0.32mm$$

角向位移低于表1中的允许公差值，因而是正确的。

无锡伏尔康科技有限公司 江苏省无锡新区新洲路科技产业园93D-3号，214 028
电话 0510 8534 2222 传真 0510 8534 2345 E-Mail: service@vulkanchina.com Internet: www.vulkanchina.com